



# Tillredning av vattenblandbara skärvätskor



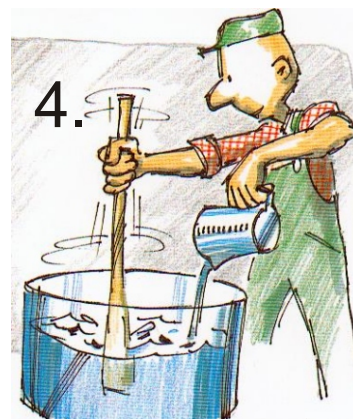
1. Välj rätt inblandningsprocent. Är du tveksam, tag då kontakt med Oljekungen AB.



2. Beräkna den mängd vatten du behöver och häll i det i en ren tank eller ett fat.



3. **Vid nyfyllnad:**  
Beräkna rekommenderad mängd koncentrat för resp. bearbetning.  
**Vid kompletteringsfyllnad:**  
Beräkna lagom mängd koncentrat för att bibehålla rätt inblandning i maskinen.



4. Häll skärvätskekoncentratet i vattnet under kontinuerlig omrörning. **OBS! Häll alltid koncentratet i vattnet, aldrig tvärt om!**

## OBS! TILLSÄTT ALDRIG ENBART VATTEN!

Den emulgator som skärvätskan innehåller förbrukas vid första kontakt med vatten, tillsätt därför alltid en liten mängd koncentrat i vattnet (minst 1%) vid kompletteringsfyllnad.

**VIKTIGT!** Kontrollera regelbundet emulsionen med refraktometer för att säkerställa rätt inblandning.



**Oljemått**  
Artikelnr.  
OF-9064 2 L.  
OF-9064 5 L.



**PH-stickor**  
Artikelnr  
BR9994



**Bandskimmer**  
Artikelnr  
100-MM-06-B  
100-MM-12-B  
100-MM-18-B  
100-MM-24-B



**Ejektorblandare /Mixer**  
Artikelnr  
840052-100



**Refraktometer**  
Mätomr.0-10%  
Art.nr.6201.  
  
Mätomr.0-32%  
Art.nr.6203.

**ALLT I OLJOR & TVÄTTVÄTSKOR för INDUSTRI, FORDON & VERKSTAD**

**Oljekungen AB**. Gnosjö Sweden. Tel:0370-996 11. [www.oljekungen.se](http://www.oljekungen.se). Mail:[info@oljekungen.se](mailto:info@oljekungen.se)

